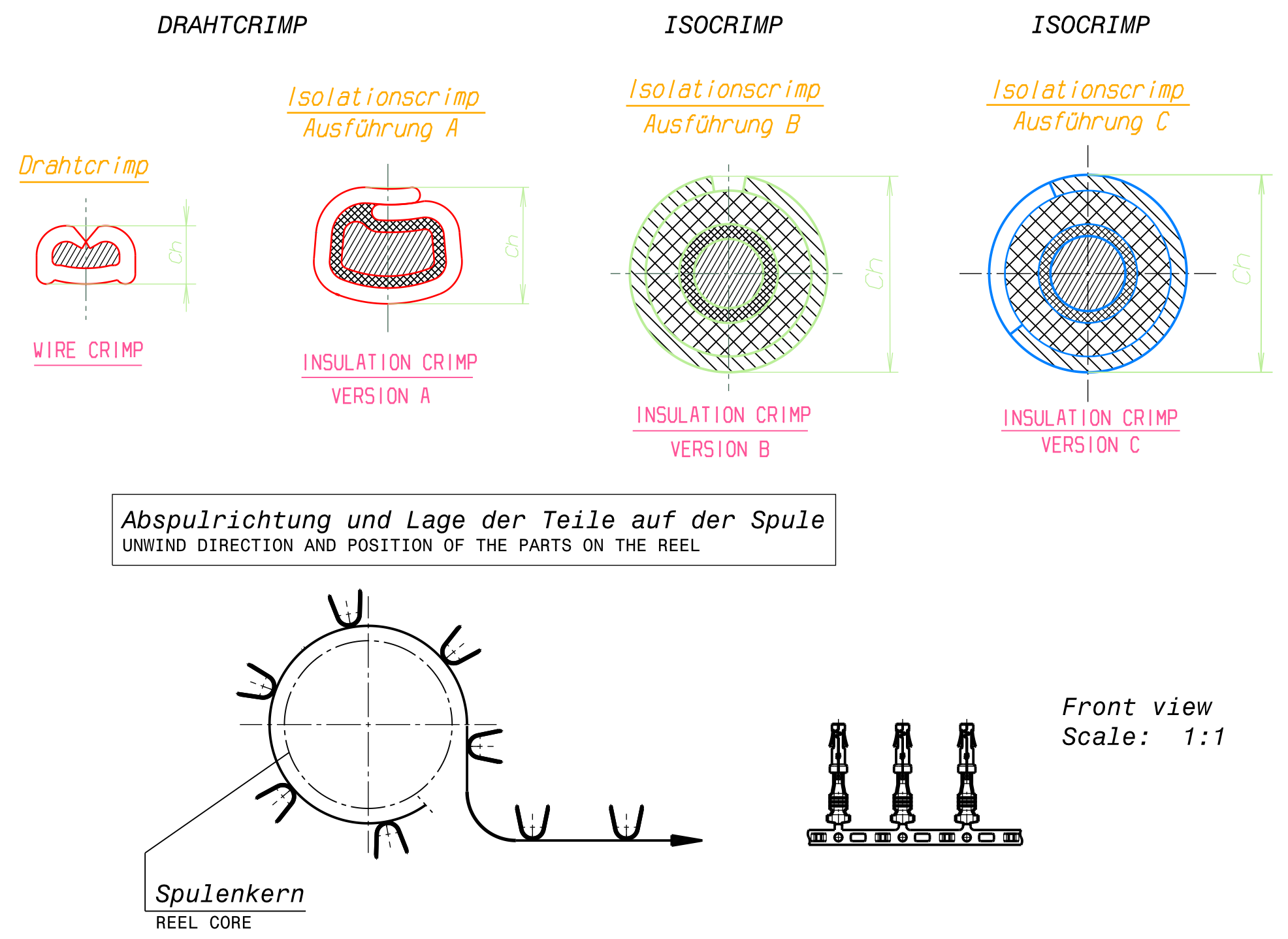


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16									
A	33	2 21 40 49288 0		CuBe	frSn0,8-2	1	A	1,5-2,5	2,2-3,0	3,6	4,7	1,8	2,6	3,8	4,9	1,4	1,8	5,8	3,2	1,5					
	32	2 21 25 49288 0	7)		part. Au1	-																			
	31	2 21 24 49288 0			Ag1	ohne																			
	30	10097299	8)	CuBe	frSn0,8-2	1	A	1,0	1,9-2,1	2,8	3,6	1,2	1,8	3,25	3,9										
	29	---	7) 8)		part. Au1	-																			
	28	10097297	8)		Ag1	ohne																			
	27	2 21 40 49287 0	8)	CuBe	frSn0,8-2	1	A	0,5-0,75	1,4-1,9	2,6	3,6	1,2	1,8	2,8	3,9										
	26	2 21 25 49287 0	7) 8)		part. Au1	-																			
	25	2 21 24 49287 0	8)		Ag1	ohne																			
B	24	2 21 40 49286 0	8)	CuBe	frSn0,8-2	1	A	0,22-0,35	1,1-1,4	2,0	2,8	0,7	1,6	2,2	3,0										
	23	2 21 25 49286 0	7) 8)		part. Au1	-																			
	22	2 21 24 49286 0	8)		Ag1	ohne																			



- 1) ELA = Einzel-Leiter-Abdichtung
= SINGLE-WIRE-SEALING
- 2) ELA-U = Einzel-Leiter-Abdichtung für Umfassungscrimp
= SINGLE-WIRE-SEALING FOR GRIP CRIMP
- 3) ELB = Einzel-Leiter-Blindstopfen
= DUMMYPLUG
- 4) OKL = Oberflächen-Kennzeichnung-Lamellen
= SURFACE-MARKING-LAMINAS
- 5) DGB = Draht-Größen-Bereich
= WIRE-SIZE-RANGE
- 6) FLR : siehe ISO 6722 / LV112
Bei Verwendung anderer Leitungstypen ist Rücksprache mit dem Kontaktteilhersteller zu nehmen
SEE ISO 6722 / LV112
USING OTHER WIRE TYPES CALL THE CONTACT MANUFACTURER
- 7) Auf Anfrage
ON REQUEST
- 8) Die Außenprägung kann entfallen
OUTERINDENT NOT OBLIGATORY

Verarbeitungswerkzeuge und Crimpspezifikationen siehe Verarbeitungsspezifikation DOC00074179
PROCESSING TOOLS AND CRIMP SPECIFICATIONS SEE PROCESS SPECIFICATION DOC00074179

Verarbeitung nach Spezifikation LK 3220 und den entsprechenden Kundenvorschriften
PRESSING CONFIRM TO SPECIFICATION LK 3220 AND THE RESPECTIVE CUSTOMER REQUIREMENTS

Die Crimphöhe (Ch) gilt nur bei Verwendung der Kostal Crimpwerkzeuge
THE CRIMP HEIGHT IS BASED ON USING THE KOSTAL CRIMPING TOOLS

Entnahmewerkzeug-Nr. 2 72 00 44411 0
TAKING OUT TOOL-NO. 2 72 00 44411 0

Passende LKS 1,5 Stifte siehe DOC00032841
MATING LKS 1,5 PINS SEE DOC00032841

Maßgebend ist der deutsche Text.
GERMAN TEXT IS VALID.

Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
CHANGES BASED ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER.

Diese Zeichnung ersetzt: DOC00032794-05
THIS DRAWING REPLACES: DOC00032794-05

© 2018 KOSTAL Kontakt Systeme GmbH Inhalt und Darstellung sind weltweit geschützt. Vervielfältigung, Weitergabe oder Verwertung ist ohne Zustimmung auch auszugsweise verboten. Alle Rechte - inkl. Schutzrechtsanmeldungen - sind vorbehalten. Content and presentation are protected worldwide. Copying, issuing to other parties or any kind of use, in whole or in part, is prohibited without prior permission. All rights - including industrial property rights - are reserved.									
Änderung change	Datum Date	Drawn Name	EC-Number FA-Number	Änderungsbeschreibung Change description	Doc. number Doc. number	Doc. date Doc. date			
18.06.2018	enge1005	C0105851	GOLD-PLATED LAMINA ADDED						
Masse Mass	0	(g)	SI	Erstellt Drawn	Name Name	Dsk. typ Doc. type	Dsk. locat. Doc. locat.	Dsk. nummer Doc. number	Dsk. date Doc. date
				07	12.06.2018	enge1005	C	10332785-1	0007A
Projektionsmethode First Angle Projection	5:1(1:1)	Scale		Teilbenennung Buchse LKS 1,5					
Oberfläche Surface Coating	See table			Part name Socket LKS 1,5					
Verkaufstyp Material	MULTIPLE								
Allgemeintoleranz General Tolerance	±0,5*								
Unabhängigkeitsprinzip Principle of independency acc. to ISO 8015									
DIN ISO 2768-mK									

Die zeichnerische Darstellung kann in Teilbereichen vom Fertigteil abweichen
DRAWING CAN DIFFER FROM THE FINISHED PART IN CERTAIN AREAS

teilweise nur Schnittverlauf dargestellt
PARTIAL ONLY THE SECTIONAL LINE IS DRAWN

